EGYPT CHINA FOR ASA

中埃ASA板材公司

المصرية الصينية لإنتاج (ASA)

QUALITY PANELS
STRONGER FUTURES

حلول متطورة تدوم

أفلام وألواح ASA

المصرية الصينية بمدينة السادات

تصنيع أفلام السطح الهندسية وحبيبات البوليمر
ومواد البثق المشترك وألواح الأسقف المقاومة
للعوامل الجوية والأشعة فوق البنفسجية والحرارة

13 كوداً	95–102 °C	ΔE < 1.5
طبقة علوية وسفلية	فيكات ISO 306	ثبات 3000 ساعة

01222889889 • مدينة السادات، مصر • egychinaasa.com

مصنع مدينة السادات

المنوفية – المنطقة الصناعية السابعة

30°26′02.2″N 30°36′45.7″E

التميزات التنافسية

لماذا تختار مصنعنا

كل تشغيلة في مصنع مدينة السادات تخضع للفحص
المعملي المستمر للحرارة والصدمات وثبات الألوان

حماية فائقة 3000 ساعة QUV

مطاط الأكريليك المشبع يمنع التشقق والتقصف
ويحافظ على ثبات اللون (ΔE < 1.5) في الشمس

تجربة العينة قبل التوريد (4 خطوات)

تحديد المواصفة، فحص العينة من السادات، ثم
تجربة البثق على ماكيناتك قبل التوريد التجاري

المقر الصناعي والتواصل

EGYPT CHINA FOR ASA

المصرية الصينية لإنتاج ASA • 中埃ASA板材公司

اللوكيشن: المنوفية - مدينة السادات - المنطقة الصناعية السابعة

هاتف / واتساب: 01222889889

البريد: egychinaasa@gmail.com

الموقع: www.egychinaasa.com

الكتالوج والموقع

نبذة عن الشركة

المصرية الصينية لـ ASA

شراكة صناعية مصرية صينية في المنطقة الصناعية
السابعة بمدينة السادات لإنتاج أفلام السطح الهندسية
وحبيبات البوليمر وألواح الأسقف المقاومة للشمس
والأشعة فوق البنفسجية بتقنيات بثق متطورة

خطوط الإنتاج

حلول ومميزات منتجاتنا

التصاق حراري مباشر مع ركائز UPVC و PVC و ABS
مع تشكيلتي ألوان معتمدة بعدد 13 كوداً قياسياً

أفلام السطح ASA المقاومة للشمس

أفلام علوية وسفلية بسماكة 0.15 إلى 0.45 مم
متوفرة بـ 13 كود لون قياسي في نظام المصنع

حبيبات الراتنج ومواد البثق المشترك

أصناف EC-GRAN-200/240 بمؤشر تدفق 15–25
وقابلية بثق وحقن من 185 إلى 215 °C دون تقشر

ألواح الأسقف المموجة EC-SHEET-400

ألواح بسماكة 2.00 إلى 3.50 مم لا تصدأ أبداً
وتعزل الحرارة والضوضاء عن المصانع والمزارع

QUALITY PANELS • STRONGER FUTURES

في مصنع مدينة السادات

مراحل التصنيع (6 مراحل)

منظومة إنتاج متكاملة من تجفيف الراتنج البكر
وحتى الفحص المعملي والتغليف المحمي للشحن

01–02 **تجهيز الخامات والمزج الحراري**
تجفيف مسبق عند 80–85 °C (3–4 ساعات)
ومزج ثنائي اللولب بمؤشر تدفق 15–25 g/10m

03–04 **البثق متعدد الطبقات والدرفلة**
بثق مسطح عند 185–215 °C (0.20–0.50 مم)
ودرفلة سطح لامع أو ساتان مطفي أو محبب

05–06 **فحص الجودة والتغليف النهائي**
فحص فيكات ISO 306 وصدمات شاربي وΔE
وتغليف عازل للرطوبة بأكياس 25 كجم ورولات

اللوكيشن: المنوفية - مدينة السادات - المنطقة الصناعية السابعة
الإحداثيات: 30°26′02.2″N 30°36′45.7″E

لطلب العينات والمبيعات المباشرة:

01222 889 889

egychinaasa@gmail.com • egychinaasa.com

الخاصية الخامسة • تشكيلة الألوان القياسية

كتالوج الألوان (13 كوداً معتمداً)

10 أكواد للطبقة العلوية المقاومة للشمس و3 للطبقة السفلية

أفلام الطبقة العلوية ASA Film (Top) — عشرة أكواد معتمدة

ECCMO96375 برتقالي داكن	ECCMA96681 رمادي داكن	ECCMO96398 أحمر طوبي	ECCMB97508 أزرق داكن	ECRAL5012 أزرق سماوي
ECRAL9016 أبيض ناصع	ECCMO96275 برتقالي قرميدي	ECRAL6019 أخضر فاتح	ECRAL1014 عاجي معماري	ECRAL7045 رمادي قياسي

أفلام الطبقة السفلية ASA Film (Bottom) — ثلاثة أكواد

ECCMO98501 أصفر سفلي	ECCMA45050 أبيض سفلي	ECCMG96279 أخضر سفلي



أصباغ غير عضوية عالية النقاء وحبيبات ASA ملونة

الخصائص الهندسية

خصائص أداء منتجات ASA

مواصفات قياسية لمقاومة الشمس والأملاح والحرارة
لألواح الأسقف والواجهات وقطاعات البناء الحديثة

1 مقاومة الأشعة فوق البنفسجية (3000h QUV)
يحل مطاط الأكريليك المشبع محل البوتادين ليمنع
التشقق والتقصف تحت الشمس المباشرة

2 ثبات الألوان ومقاومة البهتان (ΔE < 1.5)
أصباغ غير عضوية مستقرة حرارياً ومعايرة طيفية
تحفظ درجة اللون واللمعان دون اصفرار

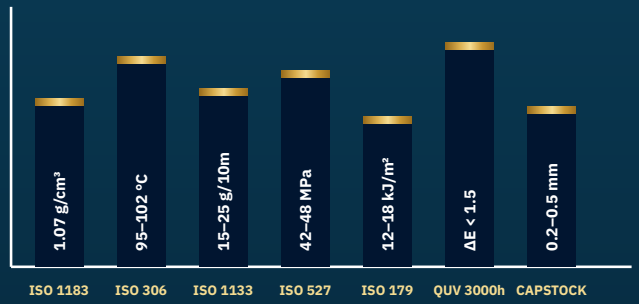
3 مقاومة العوامل الجوية والحرارة (ISO 306)
تحتفظ الألواح بصلابة الصدمات (12–18 kJ/m²)
وثبات الأبعاد في حرارة الصيف حتى 102 °C

4 مقاومة التآكل والأملاح
درع بثق مشترك (0.20–0.50 مم)
يقاوم الأملاح والأحماض دون صدأ

الاختبارات المعملية

مؤشرات الفحص القياسية

نتائج فحص خامات وأفلام ASA بمصنع مدينة السادات



EGYPT CHINA FOR ASA